JP4088210

Title: SHAFT COUPLING

Abstract:

PURPOSE:To reduce the number of parts and prevent occurrence of decomposition by fixing a coupling shaft which is engaged with input and output side end discs on a center disc arranged between the input and output side end disc, and providing parallel links between the input side end and center, center and output side end discs, respectively. CONSTITUTION:A center disc 3 is arranged between input and output side end discs 1, 2, while first and second parallel links 4, 5, 12, 13 fitted into fitting holes 10, 11, 18, 19 are provided on pins 6, 16, 17 installed on the input and output side end discs 1, 2. On the center disc 3, a coupling shaft 21 is provided for fitting to the input and output side end discs 1, 2, and being prevented from escaping by means of collars 25, 26, and pins 8, 14 are provided for fitting to the first and second parallel links 4, 5, 12, 13. It is thus possible to prevent occurrence of decomposition without using special parts, reduce a cost, and improve operability.

⑩ 日本国特許庁(JP) ⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-88210

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)3月23日

F 16 D 3/04

K 8012-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称 軸継手

> 20特 頭 平2-204149

頤 平2(1990)7月31日 ②出

栃木県下都賀郡野木町野木1111番地 日本ピストンリング 幸夫 **70**発 明 者 金 子

株式会社栃木工場内

日本ピストンリング株 の出 願 人

. 東京都千代田区九段北4丁目2番6号

式会社

弁理士 石川 泰男 外1名 個代 理 人

1. 発明の名称

轴继手

2. 特許請求の範囲

駆動側軸に固設された入力側エンドディスクと、 この入力側エンドディスクに対向し従動側軸に固 設された出力側エンドディスクと、この出力側エ ンドディスクと前記入力倒エンドディスクとの間 に介設されたセンターディスクと、前記入力側ェ ンドディスクと前記センターディスクとに設けら れた一対の第1平行リンクと、前記センターディ スクと前記出力側エンドディスクとに設けられた 一対の第2平行リンクと、前記センターディスク に固着されるとともに前記入力側エンドディスク と出力例エンドディスクとに係合する連結軸とを 備えたことを特徴とする軸継手。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

例えば小型回転機械に使用されているロール等 にモーターのトルクを無駄なく伝達する軸継手に 関する。

〔従来の技術〕

従来の軸継手として、例えば第6図および第7 図に示すようなダブルリンク機構を有するものが 知られている (特公昭 5 5 - 5 0 5 7 1 号公報参 照)。軸継手は第6図に示すように小型回転機械 のロール101に固設された従助側軸102と、 モーター103のトルクが伝達される駆動倒軸 104との間に介設され、駆動側軸104からの トルクを軸継手105を介して従動側軸102へ 無駄なく伝達するようにしている。

軸継手105は第7図に示すように、駆動倒軸 104に固設される入力側エンドディスク106、 従動倒軸102に固設される出力例エンドディス ク107と、出力側エンドディスク107と入力 側エンドディスク106との間に介設されるセン

ターディスク108とからなっている。入力側エンドディスク108とからなっている。入力側とには平行リンク109a、109bが設けられ、またセンターディスク1108と出力側エンドディスク107とには平行リンク110a、110a、1110bが設けられ、平行リンク110a、1109bとは相互に直び交付リンク1110a、1100bとは相互に直び交付リンク1110a、1100bとは相互に直び交付しる。この軸継手105は駆動側軸104の軸102へ下がはときに用いられ、駆動側軸104からのトルクを従動側軸102へ下かり変化を少くして伝達することができる。

第 8 図に示すように、出力側エンドディスク1 0 7に圧入されたピン1 1 1 とリンク1 1 0 a との連結部分は、ピン1 1 1 とリンク 1 1 0 a との間にニードルベアリング1 1 2 が介装され、ピン1 1 1 にはワッシャー1 1 3 が皿ネジ1 1 4 によって固着され、またリンク1 1 0 a にはキャップ1 1 5 が止め輪1 1 6 によって取り付けられている。このように軸継手にはワッシャー1 1 3、

(作用)

 皿 ネ ジ 1 1 4 、 キャッ ブ 1 1 5 お よ び 止め 輪 1 1 6 等によって パラケ 止め が 施 さ れ て い る 。

このようにパラケ止めが施されているものは、 蚰継手がある程度大きなものであり、第9図に示 すような小型のものには、前記パラケ止めが施さ れていない。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、このような従来の触継手のではパラケ防止のために、 ファ防止のために、 フェネジ114、キャップ115 おりをいる 部品 からい が必要 では数多くの 部品を付ける には数多ではなるという間 をとなり、全体としてこの 地雑手の ひといい の ない ない はい はい はい とい に もい とい に もい とい に 即題があった。

[課題を解決するための手段]

このような課題を解決するために、本発明にあっては駆動倒軸に固設された入力側エンドディス

品を組み付けるための数多くの工程を省略することができる。

(実施例)

以下、本発明を図面に基づいて説明する。第1 図ないし第3図は本発明に係る蚰継手の一実施例 を示す図である。

例えば、小型回転機械のロール等と固設された 地動側軸と、モーターに固設された 駆動側軸と 従助側軸と 従助側軸と 従助側軸との それぞれの 端部には、 第1回および 第2回に示すような入力側エンドディスク2をの間にはセンターディスク3が介設されている。

入力側エンドディスク1とセンターディスク3とには第1平行リンク4.5が設けられている。すなわち、入力側エンドディスク1のセンターディスク3に対向する面には2本のピン6.7が圧入されている。また、センターディスク3の入力側エンドディスク1に対向する面には2本のピン

8. 9 が圧入されている。第1 平行リンク 4. 5 の入力側エンドディスク 1 に対向する側の面であって一方端側には一対の嵌入孔 1 0. 1 1 が形成され、センターディスク 3 に対向する面であって他方端側には一対の嵌合孔(図示せず)が形成されている。嵌入孔 1 0. 1 1 および嵌入孔(図示せず)にはピン6. 7 およびピン8. 9 がそれぞれ挿入されている。

また、センターディスク3と、出力例エンドディスク2とには第1平行リンク4.5と相互に直交する第2平行リンク12.13が設けられている。すなわち、前記同様にセンターディスク3 および出力側エンドディスク2にはそれぞれー対のピン14.15 および一対のピン16.17 は第2平行リンク12.13に形成された一対の嵌入孔18.19 および嵌入孔(図示せず)に挿入されている。

ここで、 軸継手は平行クランク 機構の原理に従って作動し、相互に偏心した駆動倒軸と従動側軸

との間でトルクを伝達する。人力側エンドディスク1に伝達されたトルクは第1平行リンク4.5を介してセンターディスク3に伝達され、センターディスク3から第2平行リンク12.13を介して出力側エンドディスク2に伝達される。このとっての中間で一定の姿勢を保ちながら回転し、その回転は自転のみで不釣合な動きはしない。

センターディスク3の中心には中心孔20か形成され、この中心孔20には合成樹脂等からなる中空等の連結軸21が圧入されている。連結軸21の両端には半径方向外方へ突出し、外側にテーパ面が設けられた係合突起21a,21bが形成され、この両端側には第3図にも示すように端面に開口する割り溝22が径方向に等角度となるように3(複数個)個形成されている。

入力側・出力側エンドディスク1, 2のそれぞれの中心には中心孔23, 24が形成され、この中心孔23, 24のセンターディスク3側にはそ

れぞれ半径方向内方へ突出する係合突起23a, 24aが形成されている。連結軸21はこの両端側が中心孔23、24の係合突起23a,24a 内に遊挿されているが、係合突起23a,24a の内径の方が連結軸21の外径より大きい。このため、駆動側軸の軸心線と従動側軸の軸心線との 偏心は、連結軸21の外径より大きな係合突起 23a,24aの内径によって吸収されている。

係合突起21a、21bと係合突起23a、24aとの間にはそれぞれ環状のカラー25、26を介して係合突起21a、21bと係合突起23a、24aとは係合し、このため、入力側・出力側エンドディスク1、2は、この連結軸21に固定される形となり、第1、第2平行リンク4、5、12、13等は係合状態が保持され、バラケが防止される。

こ.のように、連結軸 2 1 をカラー 2 5 . 2 6 を 介して入力側・出力側エンドディスク 1 . 2 と係 合させるだけでバラケが防止され、従来における フッシャー、 皿 ネジ、 キャップおよび 止め 輪等の数多くの部品を必要とせず、 かつこのような数多くの部品を組み付けるための数多くの工程を省略することができる。 なお、カラー 2 5 , 2 6 にはフッ素コーティングが施してあるために、 入力倒・出力側エンドディスク1、2と連結軸21とのすべり摩擦は小さくなる。

一方、第4図に示すように連結軸21つの係合突 起21aを係合突起23aに直接係合させてもよく、また第5図に示すように連結軸31を止め輪32を介して係合突起23aに係合させてもよい。加えて、カラーの代りにスラストペアリンがおよび低摩擦材のカラーを使用することにより、偏心によって生じる反力を小さくすることが可能である。

[発明の効果]

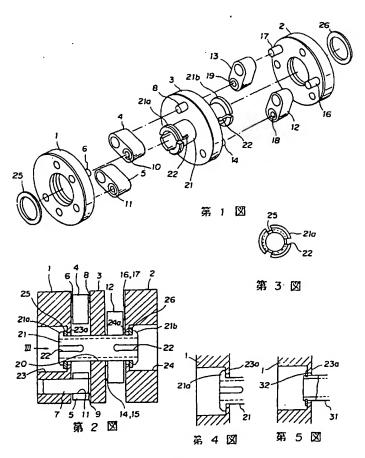
以上説明したように本発明によれば、センターディスクに固着された連結軸を入力側エンドディスクとに係合させると、第1、第2平行リンク等は係合状態が保持され、

パラケが防止される。 したがって、 従来におけるワッシャー、 皿ネジ、キャップおよび止め輪等の数多くの部品を必要とせず、 かつこのような数多くの配品を組み付けるための数多くの工程を省略することができ、全体としてこの 軸継手のコストを低くすることができる。また、 搬送中等に簡単にパラケるのを防止でき、 取扱い 易い。

1 … 入力側エンドディスク、
2 … 出力側エンドディスク、
3 … センターディスク、
4 、 5 … 第 1 平行リンク、
1 2 、 1 3 … 第 2 平行リンク、
2 1 … 連結軸。

4. 図面の簡単な説明

第1 図ないし第3 図は本発明に係る触継手の分解的例を示す図であり、第1 図はこの触継手の分解的視図、第2 図はこの触継手の粉解的視図、第4 図はよび第5 図はそれぞれ軸継手の他の実施例を示すの軸継手を回じまる。第6 図はないし第8 図は従来の軸継手を示す図である。第6 図はないのは、第7 図はこの軸継手の分解的視別、第7 図はこの軸継手の分解が視別、第8 図は第7 図におけるを軸 は大断面図、第9 図は他の従来の軸継手の断面図である。 出願人代理人 石 川 泰 男



Patent provided by Sughrue Mtor6 BLtC - http://www.sughrue.com

